



# VALENTINSTAGS-MENÜ



## VORSPEISE

---

**FLAMMLACHS `PURPLE CURRY` MIT AVOCADOCREME,  
GURKENSALAT MIT INGWER, ROTE BETE RELISH MIT  
MEERRETTICH & KARTOFFEL-FRÜHLINGSLAUCH RÖSTI**

## HAUPTGANG

---

**KALBSFILETMEDAILLON IM BRICKTEIGSÄCKCHEN  
GEBACKEN MIT HALBGETROCKNETEN TOMATEN, PINIENKERNEN  
& PARMESAN, MADEIRA-JUS, WEISSER TRÜFFELSCHAUM  
& GEBRATENER GRÜNER SPARGEL KARTOFFELGRATIN**

## DESSERT

---

**`VON HERZEN`  
HIMBEER, ROSE, CHAMPAGNER & PISTAZIE**